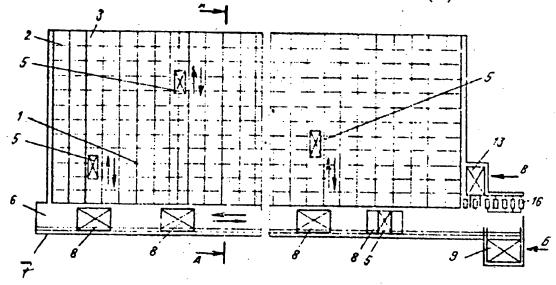
KORN/ # Q35 F7052A/29 # SU -574-364 Warehouse piece goods storage rack - has cross rail system with trolley stackers on each deck, with stocker transferred by hoist between decks

KORNILOV B M 26.12.66-SU-122283 (29.09.77) B65g-01/02

The warehouse storage system is built to a simplified design which has a multi-deck construction (1) divided into



longitudinal cubicles (2) for the goods (3), each deck having its own front-to-rear rail track for the trolleys (5). Additional rail tracks (7) are provided on each deck for the stackers (8) which are serviced by the hoist (9) and the trolleys (10) located in the vertical guide (11), the hoist (9) carrying short sections of rail (12) for the stackers (8). The goods are fed in over the roller conveyor (16), and, by means of a trolley, are transferred to the vertical storage bins (13). From here, the goods are picked up by grabs fitted to the trolleys (5), the trolleys being conveyed by the stackers (8) along the rails (7) and from there to the front-to-rear rails of the cubicles (2).

The trolleys (5) can operate on different levels of shelves simultaneously and, using the hoist (9), which is controlled from the control console, the stackers (8) can be transferred from one deck to another where they are controlled from the trolleys (5). The loading procedure is the reversal of the unloading procedure. Kornilov B. M. Bul. 36/30.9.77. 26.12.66. as 122283 (4pp810)

Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий

## ОПИСАНИЕ (11) 574364 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву —
- (22) Заявлено 26.12.66 (21) 1122283/11

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.09.77. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 29.09.77

(51) M. Kn.<sup>2</sup> B 65G 1/02

(53) VAK 621.869(088.8)

(72) Автор изобретения

Б. М. Корнилов

(71) Заявитель

\_\_\_



## (54) СКЛАД ДЛЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

1

Изобретение касается складского оборудования, а именно складов для штучных грузов.

Известен склад для штучных грузов, содержащий многоярусные стеллажи с продольными ячейками, в каждой из которых емонтированы рельсовые пути, несущие грузовые тележки [1].

Однако этот склад включает большое количество обслуживающих механизмов, что усложняет систему управления и эксплуатацию 10 склада.

Цель изобрегения — упрощение конструкции склада путем сокращения числа обслуживающих механизмов.

Для этого в торцовой части предлагаемого 15 склада на каждом ярусе смонтированы поперечные рельсовые пути с установленными на них кранами-штабелерами для передачи грузовых тележек вдоль яруса.

Склад может быть снабжен подъемником 20 для кранов - штабелеров, установленным в торцовой части склада и несущим подъемно-опускную каретку с отрезками рельсовых путей, стыкующихся с рельсовыми путями на каждом ярусе.

Кроме того, склад целесообразно снабдить вертикальным накопителем грузов, содержащим загрузочную каретку.

На фиг. 1 представлен предлагаемый склад, общий вид, торцовая часть вдоль большой сте- 30

2

ны склада; на фиг. 2 — то же, торцовая часть вдоль малой стены склада; на фиг. 3 — разрез по А—А на фиг. 1; на фиг. 4 —вид по стрелке Б на фиг. 1; на фиг. 5 — вид по стрелье В на фиг. 1.

Склад содержит многоярусный стеллаж 1 с продольными ячейками 2, в которых размещаются грузы 3. На каждой ячейке смонтированы рельсовые пути 4. На них размещаются грузовые тележки 5. В торцовой части 6 склада на каждом ярусе смонтированы поперечные рельсовые пути 7, на которых установлены краны- штабелеры 8 для передачи грузовых тележек 5 вдоль яруса склада. Склад снабжен подъемником 9 для кранов-штабелеров 8, несущим подъемно-опускную каретку 10, размещенную в вертикальных направляющих 11 подъемника 9 и несущую отрезки 12 рельсового пути для размещения крана-штабелера 8. Отрезки 12 рельсового пути поочередно стыкуются с поперечными рельсовыми путями 7 склада.

Склад снабжен также вертикальным нако-25 пителем 13 с загрузочной кареткой 14 и раздвижными полками 15, расположенными в несколько ярусов, соответственных ярусам склада. Грузы на склад подаются загрузочным рольгангом 16.

30 Склад работает следующим образом.

3

С загрузочного рольганга 16 грузы с помощью каретки 14 загружаются на полки 15 вертикального накопителя 13. Затем к накопителю подъезжает кран-штабелер 8 загружаемого яруса, на котором расположена грузовая тележка 5. Тележка с помощью, капример, выдвижных захватов забирает грузы 3 из накопителя 13. Затем кран-штабелер 8 вместе с грузовой тележкой направляется по поперечным рельсовым путям 7 к загружаемой продольной ячейке 2 стеллажа.

Тележка съезжает с крана-штабслера 8, по рельсовым путям 4 въезжает внутрь ячейки 2 и оставляет там груз, опорой которому могут служить эти же рельсовые пути 4.

Затем порожняя тележка заезжает на кранштабелер для обслуживания следующей ячей-

Тележки 5 могут одновременно работать на различных ярусах. Загрузка накопителя мо- 20 жет происходить до тех пор, пока работает тележка.

Разгрузка склада происходит в обратном порядке.

В каждой ячейке могут размещаться толь- 25 ко однотипные грузы.

С помощью подъемника 9 кран-штабелер при необходимости может быть перемещен с одного яруса на другой.

Управление кранами-штабелерами 8 осуще- 30 1966.

ствляется с тележек 5, а управление подъемником 9 и вертикальным накопителем — с пульта управления.

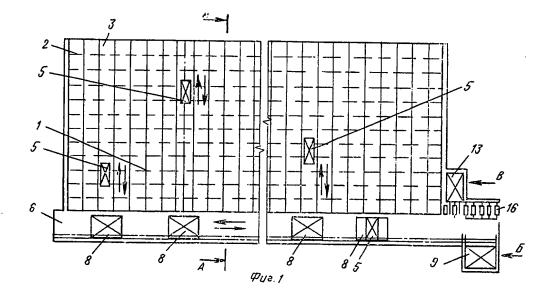
## Формула изобретения

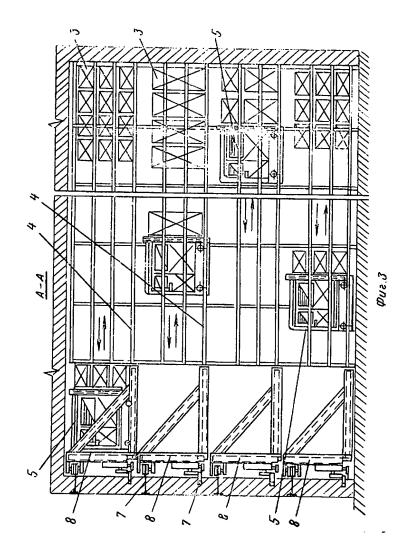
1. Склад для штучных грузов, содержащий многоярусные стеллажи с продольными ячей-ками, на каждой из которых смонтированы рельсовые пути, несущие грузовые тележки, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции склада путем сокращения числа обслуживающих механизмов, в торцовой части склада на каждом ярусе смонтированы поперечные рельсовые пути с установленными на них кранами-штабелерами для передачи грузовых тележек вдоль яруса.

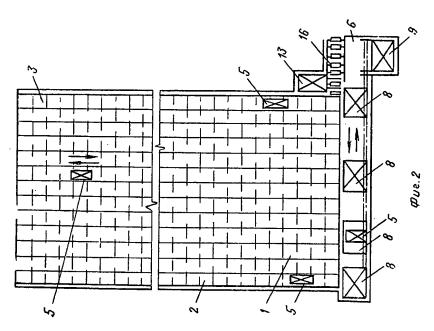
2. Склад по п. 1, отличающийся тем, что он снабжен подъемником для кранов-шта-белеров, установленным в торцовой части склада и несущим подъемно-опускную каретку с отрезками рельсовых путей, стыкующихся с рельсовыми путями на каждом ярусе.

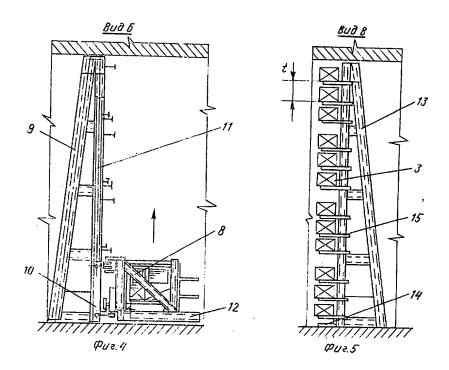
3. Склад по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что он снабжен вертикальным накопителем грузов, содержащим загрузочную каретку.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Патент США № 3417879, кл. 214—16, 1966.









## Составитель Н. Персова

 Редактор
 О. Юркова
 Техред
 М. Семенов
 Қорректор
 Л. Котова

 Заказ 2141/7
 Изд. № 793
 Тараж 1109
 Подписное

 ППО Государственного комитета Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская паб., 4/5
 Подписное